**ПП.01.01. Производственная практика (по профилю специальности)**

**профессионального модуля ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**

* 1. **Область применения программы**

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) профессионального модуля ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машинявляется частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.
2. ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.
3. ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.
4. ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.
5. ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей

**1.2 Цели и задачи производственной практики:**

* закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения теоретических знаний и профессиональных умений обучающихся по профессиональному модулю ПМ.01 Разработка технологического процесса изготовления деталей машин;
* сбор исходных данных, т.е. изучение имеющихся на предприятии решений конструкторских, технологических, организационных и экономических задач;
* приобретение практических навыков и умений решения отдельных технологических задач подготовки или сопровождения действующего механосборочного производства.

Достижение указанных целей обеспечивается решением обучающимся во время практики следующих задач:

1.2.1 Изучение, критический анализ и обобщение данных завода-базы практики, относящихся к индивидуальному заданию на практику, в том числе:

* действующих технологических процессов механической обработки;
* применяемых: технологического оборудования, приспособлений, инструмента, средств механизации и автоматизации, и др. видов технологической оснастки;
* прогрессивных форм организации труда и производства;
* системы технологической подготовки производства, путей и средств ее полной или частичной автоматизации;
* системы контроля и управления качеством продукции.

1.2.2 Выполнение индивидуальных заданий руководителей практики от колледжа и предприятия.

1.2.3 Сбор конструкторско-технологической документации в соответствии с заданием на практику.

**1.3 Требования к результатам освоения производственной практики**

В результате прохождения производственной практики (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин обучающийся должен **приобрести практический опыт работы:**

* использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;
* выбора методов получения заготовок и схем их базирования;
* составления технологических маршрутов изготовления деталей и проектирования технологических операций;
* разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;
* разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ.